



Biegsame
Spiralförderanlagen

STEINER[®]
Spiralförderanlagen 

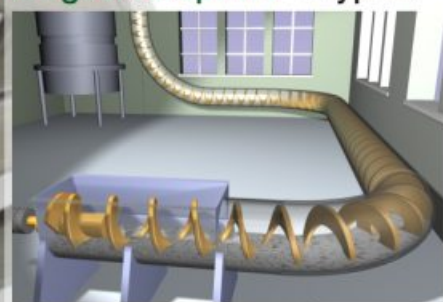
Förderspirale flexible Ausführung - Typ SF

STEINER Spiralförderanlagen		Modell SF 10	Modell SF 20	Modell SF 30	Modell SF 60	Modell SF 70
Bogenradius	mm	2000	1600	1600	1600	1600
Max. Leistung	*m ³ /h	0,5	2	4	8	8
Motorleistung	*kW	0,18 - 1,5	0,18 - 1,5	0,18 - 2,2	0,75 - 2,2	0,75 - 2,2
Ausführung		Kunststoff- Edelstahl	Kunststoff- Edelstahl	Kunststoff- Edelstahl	Kunststoff- Edelstahl	Kunststoff- Edelstahl
Max. Fördergutgröße	*mm	5	6	8	25	50

* Diese Angaben sind Richtwerte. Genaue Daten müssen nach Kenntnis des Förderguts berechnet werden.



Biegsame Spirale - Typ SF



Staubfreier Transport in Kurven und Steigungen mit geringer Lärmentwicklung; Wirtschaftlich im Energieaufwand; zuverlässig und maßgeschneidert für jeden Bedarf. Die flexible Förderspirale ist aus besonders gehärtetem Stahl hergestellt und zeichnet sich durch hohe Zugfestigkeit und Federkraft aus. Dadurch ist es möglich, diverse Medien - horizontal, senkrecht oder in Kurven - achsenlos zu fördern. Die Förderleistung richtet sich nach der Korngröße, dem spezifischen Gewicht und der Form des Mediums.

Durch die anschmiegsame Bewegung der Spirale und das Fehlen von Ecken, Zahnrädern oder Ketten ist die Anlage wartungsfrei.

Weiters entsteht nur wenig Reibungswiderstand, wodurch das Medium vor Beschädigung geschützt wird.

Das Fördersystem ist in verschiedenen Größen erhältlich: von 0,09 m³ bis 8 m³ Förderleistung pro Stunde.

Die Anwendungsbereiche sind sehr umfangreich und erstrecken sich vom Befüllen von Silos oder Behältern, Auf- und Abladen von LKW's, Beschicken von Maschinen, Absacken, Entsorgen, bis hin zum Ersatz vieler manueller Handgriffe.

Förderrohre und Förderbögen

Rohre und Bögen sind in Kunststoff mit verschleißfester und glatter Innenfläche ausgeführt. Im Lebensmittelbereich werden Rohre aus Edelstahl in gewünschter Qualität verwendet. Für abrasive bzw. aggressive Medien werden die Förderrohre je nach Wunsch mit verschleißfesten Werkstoffen ausgekleidet.

Schonender Transport des Fördermaterials

In vielen Industriebetrieben ist ein schonender Transport des Fördermaterials für den Produktionsablauf notwendig.

Sehr niedrige Fördergeschwindigkeit und das Funktionsprinzip der Förderspirale verhindern das Beschädigen oder Entmischen des Fördermaterials.

Abläufe

Die Abläufe können in beliebiger Anzahl am Förderrohr angebracht werden. Die mechanischen oder automatischen Absperrschieber ermöglichen eine gezielte Abgabe des Fördermediums.

Antriebsstation

Die Antriebsstation wird wahlweise mit Getriebe-, Regelgetriebe-, oder frequenzgesteuertem Motor ausgestattet. Je nach Spiraltyp und Medium, sowie benötigter Förderleistung pro Stunde, werden Motore von 0,37 kW bis 4 kW eingesetzt.

D.h. maximale Förderleistung bei minimalem Energieaufwand.

Aufnahmestation

Aufnahmetrichter sind in verschiedenen Ausführungen, jeweils abgestimmt auf das Fördermedium und den Lagerbehälter, erhältlich.

Wartung

Unsere Förderanlagen sind für jeden Verwendungszweck maßgeschneidert und sind wartungsarm.



Förderspiralanlage
mit Big-Bag
Entleerstationen

Was können Sie mit Steiner-Spiralförderanlagen alles fördern?



Holz-industrie

Hackschnitzel
Hobelscharten
Sägespäne
Schleifstaub
Holzabfälle
Kartonschnitzel
usw.



Lebensmittel-industrie

Salz
Zucker
Mehl
Kaffeebohnen
Brotabfälle
Stärkepulver
usw.



Kunststoff-industrie

Recyclingmaterial
PVC-Pellets
PVC-Pulver
Kunststoffgranulat
Polyethylenpellets
Polypropylenpellets
usw.



Sonstige

Bohrsäuergranulat
Caolin, Kies
Streusplitt
Styropor
Waschpulver
div. Pulverarten
div. Industrieabfälle
usw.

Förderspirale starre Ausführung - Typ SG

Zusätzlich zu den bereits bewährten flexiblen Förderspiralen SF 10 bis SF 70 stehen auch Förderspiralen in verschiedener Blattstärke, bis zu einem Durchmesser von 600 mm, in Normstahl oder rostfreier Ausführung zur Verfügung.

Diese robusten Spiralen eignen sich besonders für:

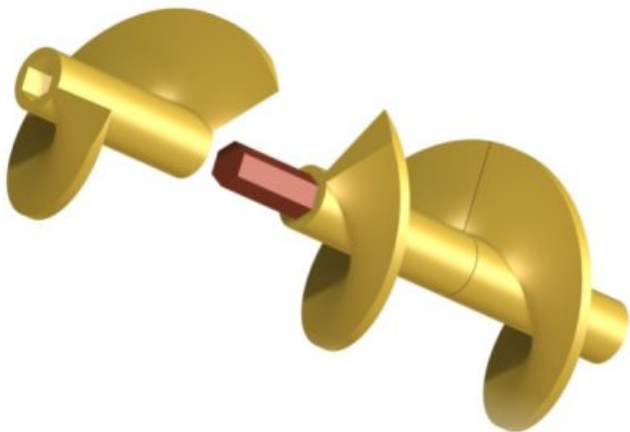
- Hohe Förderleistung
- Feuchtes Material
- Grobkörniges Material (Teiledurchmesser bis 200 mm)
- Problemstoffe wie z.B. Fasern, Recyclingmaterial, Folien



STEINER Spiralförderanlagen		von	Modell SG 80	bis	Modell SG 600
Rohrdurchmesser	*mm	von	100	bis	800
Max. Leistung	*m ³ /h	von	2	bis	500
Motorleistung	*kW	von	0,75	bis	15
Ausführung		von	Kunststoff-Edelstahl	bis	Kunststoff-Edelstahl
Max. Fördergutgröße	*mm	von	6	bis	200

* Diese Angaben sind Richtwerte. Genaue Daten müssen nach Kenntnis des Förderguts berechnet werden.

Förderschnecke aus Kunststoff



*Für besonders strapazierfähige Förderanlagen
(z.B. bei abrasiven od. aggressiven Fördermaterialien)
setzen wir Schneckenförderer mit einer Schnecken-
wendel aus Kunststoff ein.*

Kunststoffschneckenmodule Ø 200, 154, 95, 60 und 50 mm

Unsere Flexibilität in der Fertigung der Unterbauteile ermöglicht es, unsere Förderanlagen mit bestehenden Austrageaggregaten oder Maschinen zu kombinieren.

Wir liefern Ihnen

- ▶ Planung
- ▶ Elektrosteuerung
- ▶ Förder- und Wiegetechnik
- ▶ Montage und Inbetriebnahme
- ▶ Service und Wartung zur Realisierung Ihrer Dosieranlage, Misch- und Verteilanlage, Förderanlage, Verwiegestation.

STEINER[®] 
Spiralförderanlagen

Steiner GmbH & Co. KG
Rudolf-Diesel-Straße 23
D-84375 Kirchdorf/Inn

Tel. +49 (0)8571/940020
Fax +49 (0)8571/972959

www.steiner-spiralen.de
info@steiner-spiralen.de